

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Dla pojemników tworzywowych z pokrywą, wszystkich kształtów, kolorów, z nadrukiem offset o pojemności od 0,15 l do 33l.

### 1. Nazwa i adres producenta wyrobu:

**Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych „Plast-Box” S.A.**

ul. Lutosałwskiego 17A

76-200 Słupsk

Polska

### 2. Data wydania deklaracji: 20.05.2024

### 3. Identyfikacja materiałów użytych do produkcji oraz opakowań (wyrobu gotowego):

PTS "PLAST-BOX" SA potwierdza, że wszystkie dostarczane przez nas opakowania (jak i również materiały użyte do ich produkcji), które są używane jako opakowania do bezpośredniego i pośredniego kontaktu z żywnością, są odpowiednie jako materiały opakowaniowe do żywności zgodnie z art. 1 rozporządzenia ramowego (WE) nr 1935/2004, tj.:

<b>Opakowania (wyrób gotowy)</b>	Plastikowe pojemniki z pokrywą i uchwytem, wszystkich kształtów, kolorów, o pojemności od 0,15l do 33l.
<b>Opis materiału, produktów i substancji przeznaczonych do produkcji.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Polipropylen,</li><li>■ Koncentraty barwiące,</li><li>■ Koncentraty poślizgowo-antystatyczne,</li><li>■ Farby offsetowe.</li></ul>

### 4. Potwierdzenie, że wyroby spełniają odpowiednie wymagania.

Pojemniki tworzywowe spełniają wymagania określone w:

- 1) Ustawie z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. 171 poz. 1225 z późniejszymi zmianami).
- 2) Ustawie z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. 2013 poz. 888).
- 3) Rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG, a w szczególności:
  - a) Artykułu 3 – wyroby produkowane są zgodnie z dobrą praktyką produkcyjną,
  - b) Artykułu 11 – wprowadzanie nowych substancji odbędzie się po udzieleniu odpowiedniego zezwolenia wspólnotowego,
  - c) Artykułu 15 – wyroby wprowadzane do obrotu są odpowiednio oznakowane,
  - d) Artykułu 17 - wyroby wprowadzane do obrotu są identyfikowane i zapewniony jest proces śledzenia drogi materiałów i wyrobów.
- 4) Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 roku w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami (Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) nr 321/2011, Rozporządzenie Komisji

(UE) nr 1282/2011, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1183/2012, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 202/2014, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 865/2014, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2015/174, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2016/1416, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2017/752, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2018/79, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2018/213, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2018/831, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2019/37, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2019/998, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2019/1338, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2020/1245, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2023/1442, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2023/1627.

- 5) Dyrektywie 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów z opakowań z późniejszymi zmianami.
- 6) Rozporządzeniu Komisji (WE) 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

**5. W oparciu o deklaracje producentów informujemy, iż do produkcji pojemników są wykorzystywane substancje, dla których w przepisach określono dozwolony limit migracji specyficznej (SML):**

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	Nazwa substancji	SML
19	39090	-	N, N-bis(2-hydroksyetylo)alkilo(C <sub>8</sub> -C <sub>18</sub> )amina	1,2 mg/kg (wyrażone jako amina trzeciorzędowa)
21	42500	-	Węglan wapnia (jako sole kwasu węglowego)	60 mg/kg
106	24550/89040	57-11-4	Kwas stearynowy (sól wapniowa)	60 mg/kg
141	13380	77-99-6	1,1,1-trimetylopropan	6 mg/kg
409	62240	1332-37-2	Tlenek żelaza (wyrażona jako żelazo)	60 mg/kg
411	42080	1333-86-4	Sadza	60 mg/kg
418	34720	1344-28-1	Tlenek glinu, wyrażona jako glin	1 mg/kg (wyrażona jako glin)
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butyle-4-hydroksylfenylu)	6 mg/kg
483	68860	4724-48-6	Kwas n-oktylofosfoniowy	0,05 mg/kg
549	80000	9002-88-4	Wosk polietylenowy	60 mg/kg
610	93440	13463-67-7	Ditlenek tytanu	60 mg/kg
671	74240	31570-04-4	Fosforan tris(2,4-di-tert-butylfenylu)	60 mg/kg
715	46880	65140-91-2	Sól wapniowa estru monoetylowego kwasu 3,5-di-tert-butyle-4-hydroksybenzylfosfonowego	6 mg/kg
779	39815	182121-12-6	9,9-bis(metoksymetylo)fluoren	0,05 mg/kg
816	45704	-	Kwas cis-1,2-cykloheksadwuwęglowy, sole	5 mg/kg
20	39120	-	Chlorowodorki N, N-bis(2-hydroksyetylo)alkilo(C <sub>8</sub> -18)aminy	SML(T) wyrażony

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	Nazwa substancji	SML
				z wyłączeniem HCl
715	46880	0065140-91-2	Sól wapniowa estru monoetylo- wego kwasu 3,5-di-tert-butylo- 4- hydroksybenzylfosfonowego	6 mg/kg
740	81200	71878-19-8	Poli[6-[(1,1,3,3- tetrametylobutylo)amino]- 1,3,5-triazyno-2,4-diylo]- [(2,2,6,6- tetrametylo-4- piperidyl)- imino]heksametyleno [(2,2,6,6- tetrametylo-4- piperidyl)imino]	3 mg/kg
716	60800	65447-77-0	Kopolimer bursztynianu dimety- lu i l-(2- hydroksyetylo)-4-hy- droksy-2,2,6,6- tetrametylopiperydyny	30 mg/kg
808	38550	882073-43-0	Bis(4-propylobenzylideno) Propylosorbitol	5 mg/kg
783	55910	736150-63-3	Acetylowane glicerydy monouwodornionego oleju rycynowego	60 mg/kg
500	38560	7128-64-5	2,5-bis(5-tert-butylo-2- Benzoksazolilo)tiofen	0,6 mg/kg
-	-	7429-90-5	Glin	1 mg/kg
-	-	7440-39-3	Bar	1 mg/kg
-	-	7429-90-5	Miedź	5 mg/kg
-	-	7439-89-6	Żelazo	48 mg/kg
-	Salt of 89040	-	Stearynian cynku, wyrażony jako cynk	5 mg/kg (wyrażona jako cynk)
-	-	7440-66-6	Cynk	5 mg/kg
-	-	-	Związek(i) cynku	5 mg/kg

Opakowania produkowane są z surowców, które mogą zawierać  **dodatki podwójnego zastosowania**  podlegające ograniczeniom w żywności w rozumieniu Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011.

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	E-numer	Nazwa substancji
9	30610	-	E471	Mono- i diglicerydy kwasów tłuszczowych
9	30610	-	E470a	Sole sodowe, potasowe i wapniowe kwasów tłuszczowych
9	30610	1592-23-0	E470a	Stearynian wapnia
21	42500	471-34-1	E170	Węglan wapnia (jako sole kwasu węglowego)
103	18100	56-81-5	E422	Gliceryna
106	24550/89040	57-11-4	E570	Kwas stearynowy
409	62240	1332-37-2	E172	Tlenek żelaza
414	87600	1338-39-2	E493	Monolaurynian sorbitanu
415	87840	1338-41-6	E494	Monooleinian sorbitanu
610	93440	13463-67-7	E171	Ditlenek tytanu

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	E-numer	Nazwa substancji
615	92080	14807-96-6	E553b	Talk
616	83470	14808-60-7	E551	Kwarc
(116)	(13090)	532-32-1	E211	Benzoesan sodu (jako sól kwasu benzoesowego)

6. W oparciu o wyniki badań oraz deklaracje producentów, oświadczamy, iż produkowane przez nas pojemniki tworzywowe spełniają ogólne wymagania dotyczące bezpieczeństwa żywności, wymagania wyrobów przeznaczonych do kontaktu żywnością oraz wymagania dotyczące ochrony środowiska.

Badania wykonujemy na wybranych losowo wyrobach.

Badania migracji i poszczególne oceny są przeprowadzane w znormalizowanych warunkach, na wyrobach wyprodukowanych według zasad najgorszego przypadku („worst case scenario”), z uwzględnieniem opisu zastosowania (najgorszy przypadek) wymienionego w Tabeli 1. w połączeniu z odpowiednimi warunkami badania i płynami modelowymi wskazanymi w Tabeli 2. Badania i oceny potwierdzają zgodność wykorzystanego materiału z wymaganiami.

**Tabela.1. Opis zastosowania opakowania - najgorszy przypadek.**

Rodzaj żywności (grupa produktów, maksymalna zawartość tłuszczu, wartość pH)	Przechowywanie w kontakcie z żywnością		Stosunek kontaktu z żywnością [dm <sup>2</sup> / kg żywności]
	Temperatura [°C]	Czas [dni]	
Wszystkie rodzaje żywności	Każde długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej, w tym w przypadku pakowania w warunkach napełniania na gorąco lub podgrzewania do temperatury T, gdy 70 °C ≤ T ≤ 100 °C przez nie więcej niż $t = 120/2^{(T-70)/10}$ minut.	>180	6 dm <sup>2</sup> /kg żywności

**Tabela.2. Warunki testowe dla badań migracji.**

Płyn modelowy	Warunki badania (czas / temperatura)	Rodzaj przeprowadzonych testów: migracja ogólna (OM), specyficzne oznaczenia (SML, QM, QMA, ND), analiza NIAS (10 ppb Screening))
3% kwas octowy	10 dni w 40°C	OM
10 % etanol	10 dni w 40°C	OM
oliwa z oliwek	10 dni w 40°C	OM
95% etanol	10 dni w 60°C	10 ppb Screening (NIAS)
3% kwas octowy	10 dni w 60°C	SML
oliwa z oliwek	10 dni w 60°C	SML
95% etanol	10 dni w 60°C	SML

**Limit migracji globalnej (OML),** według wymagań Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością (z późniejszymi zmianami) wynosi **60 mg/kg lub 10 mg/dm<sup>2</sup>.**

Powierzchnia kontaktu żywności / objętość płynu: 0,96 dm<sup>2</sup> / 95 ml oraz 0,43 dm<sup>2</sup> / 45 ml.

W przypadku badań migracji specyficznej (**SML**) do oceny przyjęto umowny stosunek powierzchni do objętości wynoszący 6 dm<sup>2</sup> na 1 kg żywności.

Podstawę niniejszej deklaracji stanowią wyniki badań przeprowadzone przez laboratorium posiadające akredytacje: J.S. Hamilton Poland, ul. Chwaszczyńska 180, 81-571 Gdynia.

Lista raportów z badań potwierdzających zgodność:

Nazwa jednostki badawczej	Raport z badań	Data raportu
JS Hamilton	Raport z analizy 683655-23-gdy	22.01.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 683701-23-gdy	22.12.2023
JS Hamilton	Raport z analizy 53701-24	26.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53955-24-gdy	26.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 54468-24-gdy	26.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 54476-24-gdy	19.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53675-24-gdy	12.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53941-24-gdy	19.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53848-24-gdy	25.03.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 343318-22-gdy	02.08.2022

Potwierdzamy, że w procesie nie były stosowane lub używane:

- Ftalany,
- Pochodne epoksydowe BADGE, NODGE & BFDGE,
- Lateks,
- Bisphenol A (CAS 80-05-7);
- Bisphenol B (CAS 77-40-7);
- Promieniowanie jonizujące i rentgenowskie oraz urządzenia kontrolno-pomiarowe wykorzystujące to promieniowanie.
- Bisphenol S (CAS 80-09-1);
- Bisphenol F (CAS 2467-02-9);
- PVC,
- Chlorofluorocarbon (CFC) i halogeny,

## 7. Specyfikacje dotyczące wykorzystania wyrobu.

Wyroby tworzywowe naszej produkcji:

- Mogą być wykorzystywane do celów opakowaniowych i mieć kontakt ze wszystkimi rodzajami żywności. Przykładowe zastosowanie do jednorazowego pakowania, to m.in.: tłuszcze roślinne i zwierzęce, prażona kukurydza, chipsy, orzeszki solone, warzywa kiszone, sałatki warzywne, owoce, sosy pomidorowe, przetwory owocowe (dżemy, marmolady powidła), musztarda, majonez, lody, masy z jaj w postaci mączki, marynaty rybne zimne w zalewie octowej, rybne wyroby garmazeryjne, ryby solone oraz w zalewach olejowych i octowych, karmel, syrop skrobiowy, cukier palony i inwertowany, suche sypkie artykuły spożywcze, suche mieszanki warzywne, mączne dania kulinarne, przetwory mleczne, miód i inne.

- Mogą mieć kontakt z całą powierzchnią produktu.

- Mogą być wykorzystywane:

W przypadku wyrobów przeznaczonych do mrożenia w temperaturze od -20°C do +10°C,

W przypadku wyrobów standardowych w temperaturze od +5°C do +35°C.

## 8. Warunki kontaktu z żywnością.

Każde długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej, w tym w przypadku pakowania w warunkach napełniania na gorąco lub podgrzewania do temperatury T, gdy  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$  przez nie więcej niż  $t = 120/2^{(T-70)/10}$  minut **(OM2)**.

## 9. Ograniczenia w stosowaniu.

Opakowania nie są przeznaczone do:

- podgrzewania zarówno w kuchenkach mikrofalowych jak i piekarnikach,
- gotowania i sterylizacji,
- nie mogą służyć jako zabawki.

## 10. Zasady składowania.

Odpowiednio zapakowane, zabezpieczone oraz oznaczone pojemniki przechowywać w suchych i czystych magazynach.

**UWAGA:** nie wystawiać bezpośrednio na promienie słoneczne lub inne czynniki ciepła

## 11. Śledzenie produktu.

Deklarujemy, iż posiadamy możliwości śledzenia zgodne z art. 17 rozporządzenia (WE) nr 1935/2004.

Na każdym etapie procesu produkcyjnego zapewnione są wszystkie niezbędne procedury i zapisy do śledzenia surowców i produktów w celu spełnienia wymagań kontroli.

Data wystawienia dokumentu: **21.05.2024**  
Imię i nazwisko: **Wacław Laskowski**  
Stanowisko: **Kierownik Działu Kontroli Jakości i Rozwoju**  
Pieczątką i podpis:

*Ta edycja (wydanie) Doc PL 20..05.2024 Offset z dnia 20 maja 2024, zastępuje poprzednie wydanie z dnia 02 października 2022. Wraz z obecnym wydaniem wygasa ważność wszystkich poprzednich wydań.  
Niniejsza deklaracja zgodności jest ściśle poufna i przeznaczona wyłącznie do celów wewnętrznych. Oświadczenia złożone w niniejszej deklaracji są zgodne z naszą najlepszą, aktualną wiedzą. Treść tej deklaracji nie może być ujawniana w całości ani w części jakiegokolwiek stronom trzecim. Każde wymagane sprawozdanie z badania jest dostępne i może zostać przedstawione właściwemu organowi, jeśli to konieczne.*

**Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych PLAST-BOX S.A.**

PL 76-200 Słupsk, ul. Lutosławskiego 17A

+48 59 840 08 80

sekretariat@plast-box.com

www.plast-box.com

NIP 839-00-23-940 | REGON 770703308

Sąd Rejonowy Gdańsk Północ w Gdańsku | KRS 0000139210

Kapitał zakładowy: 74 360 585,00 PLN | Kapitał wpłacony: 74 360 585,00 PLN

**Rachunek bankowy:** BNP Paribas Bank Polska S.A. | nr: 96 1600 1462 1844 1765 5000 0003

mBANK S.A. | nr: 94 1140 1153 0000 3030 1000 1009