

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

**Dla pojemników tworzywowych z pokrywą, wszystkich kształtów, kolorów, o pojemności od 0,15 l do 33l.**

### 1. Nazwa i adres producenta wyrobu:

**Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych „Plast-Box” S.A.**

ul. Lutosławskiego 17A

76-200 Słupsk

Polska

### 2. Data wydania deklaracji: 20.05.2024

### 3. Identyfikacja materiałów użytych do produkcji oraz opakowań (wyrobu gotowego):

PTS "PLAST-BOX" SA potwierdza, że wszystkie dostarczane przez nas opakowania (jak i również materiały użyte do ich produkcji), które są używane jako opakowania do bezpośredniego i pośredniego kontaktu z żywnością, są odpowiednie jako materiały opakowaniowe do żywności zgodnie z art. 1 rozporządzenia ramowego (WE) nr 1935/2004, tj.:

<b>Opakowania (wyrób gotowy)</b>	Plastikowe pojemniki z pokrywą i uchwytem, wszystkich kształtów, kolorów, o pojemności od 0,15l do 33l.
<b>Opis materiału, produktów i substancji przeznaczonych do produkcji.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Polipropylen,</li><li>■ Koncentraty barwiące,</li><li>■ Koncentraty poślizgowo-antystatyczne.</li></ul>

### 4. Potwierdzenie, że wyroby spełniają odpowiednie wymagania.

Pojemniki tworzywowe spełniają wymagania określone w:

- 1) Ustawie z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. 171 poz. 1225 z późniejszymi zmianami).
- 2) Ustawie z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. 2013 poz. 888).
- 3) Rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG, a w szczególności:
  - a) Artykułu 3 – wyroby produkowane są zgodnie z dobrą praktyką produkcyjną,
  - b) Artykułu 11 – wprowadzanie nowych substancji odbędzie się po udzieleniu odpowiedniego zezwolenia wspólnotowego,
  - c) Artykułu 15 – wyroby wprowadzane do obrotu są odpowiednio oznakowane,
  - d) Artykułu 17 - wyroby wprowadzane do obrotu są identyfikowane i zapewniony jest proces śledzenia drogi materiałów i wyrobów.
- 4) Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 roku w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami (Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) nr 321/2011, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1282/2011, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1183/2012, Rozporządzenie Komisji (UE)

nr 202/2014, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 865/2014, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2015/174, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2016/1416, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2017/752, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2018/79, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2018/213, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2018/831, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2019/37, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2019/998, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2019/1338, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2020/1245, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2023/1442, Rozporządzenie Komisji (UE) nr 2023/1627.

- 5) Dyrektywie 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów z opakowań z późniejszymi zmianami.
- 6) Rozporządzeniu Komisji (WE) 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

**5. W oparciu o deklaracje producentów informujemy, iż do produkcji pojemników są wykorzystywane substancje, dla których w przepisach określono dozwolony limit migracji specyficznej (SML):**

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	Nazwa substancji	SML
19	39090	-	N, N-bis(2-hydroksyetylo)alkilo(C <sub>8</sub> -C <sub>18</sub> )amina	1,2 mg/kg (wyrażone jako amina trzeciorzędowa)
21	42500	-	Węglan wapnia (jako sole kwasu węglowego)	60 mg/kg
106	24550/89040	57-11-4	Kwas stearynowy (sól wapniowa)	60 mg/kg
141	13380	77-99-6	1,1,1-trimetylopropan	6 mg/kg
409	62240	1332-37-2	Tlenek żelaza (wyrażona jako żelazo)	60 mg/kg
411	42080	1333-86-4	Sadza	60 mg/kg
418	34720	1344-28-1	Tlenek glinu, wyrażona jako glin	1 mg/kg (wyrażona jako glin)
433	68320	2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksylfenylu)	6 mg/kg
483	68860	4724-48-6	Kwas n-oktylofosfoniowy	0,05 mg/kg
549	80000	9002-88-4	Wosk polietylenowy	60 mg/kg
610	93440	13463-67-7	Ditlenek tytanu	60 mg/kg
671	74240	31570-04-4	Fosforan tris(2,4-di-tert-butylfenylu)	60 mg/kg
715	46880	65140-91-2	Sól wapniowa estru monoetylowego kwasu 3,5-di-tert-butylo-4-hydroksybenzylfosfonowego	6 mg/kg
779	39815	182121-12-6	9,9-bis(metoksymetylo)fluoren	0,05 mg/kg
816	45704	-	Kwas cis-1,2-cykloheksadwuwęglowy, sole	5 mg/kg
20	39120	-	Chlorowodorki N, N-bis(2-hydroksyetylo)alkilo(C <sub>8</sub> -18)aminy	SML(T) wyrażony z wyłączeniem HCl

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	Nazwa substancji	SML
715	46880	0065140-91-2	Sól wapniowa estru monoetylo- wego kwasu 3,5-di-tert-butylo- 4- hydroksybenzylfosfonowego	6 mg/kg
740	81200	71878-19-8	Poli[6-[(1,1,3,3- tetrametylobutylo)amino]- 1,3,5-triazyno-2,4-diylo]- [(2,2,6,6- tetrametylo-4- piperidylo)- imino]heksametyleno [(2,2,6,6- tetrametylo-4- piperidylo)imino]	3 mg/kg
716	60800	65447-77-0	Kopolimer bursztynianu dimety- lu i l-(2- hydroksyetylo)-4-hy- droksy-2,2,6,6- tetrametylopiperydyny	30 mg/kg
808	38550	882073-43-0	Bis(4-propylobenzylideno) Propylosorbitol	5 mg/kg
783	55910	736150-63-3	Acetylowane glicerydy monouwodornionego oleju rycynowego	60 mg/kg
500	38560	7128-64-5	2,5-bis(5-tert-butylo-2- Benzoksazolilo)tiofen	0,6 mg/kg
-	-	7429-90-5	Glin	1 mg/kg
-	-	7440-39-3	Bar	1 mg/kg
-	-	7429-90-5	Miedź	5 mg/kg
-	-	7439-89-6	Żelazo	48 mg/kg
-	Salt of 89040	-	Stearynian cynku, wyrażony jako cynk	5 mg/kg (wyrażona jako cynk)
-	-	7440-66-6	Cynk	5 mg/kg
-	-	-	Związek(i) cynku	5 mg/kg

Opakowania produkowane są z surowców, które mogą zawierać **dodatki podwójnego zastosowania** podlegające ograniczeniom w żywności w rozumieniu Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011.

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	E-numer	Nazwa substancji
9	30610	-	E471	Mono- i diglicerydy kwasów tłuszczowych
9	30610	-	E470a	Sole sodowe, potasowe i wapniowe kwasów tłuszczowych
9	30610	1592-23-0	E470a	Stearynian wapnia
21	42500	471-34-1	E170	Węglan wapnia (jako sole kwasu węglowego)
103	18100	56-81-5	E422	Gliceryna
106	24550/89040	57-11-4	E570	Kwas stearynowy
409	62240	1332-37-2	E172	Tlenek żelaza
414	87600	1338-39-2	E493	Monolaurynian sorbitanu
415	87840	1338-41-6	E494	Monooleinian sorbitanu
610	93440	13463-67-7	E171	Ditlenek tytanu
615	92080	14807-96-6	E553b	Talk
616	83470	14808-60-7	E551	Kwarc

Nr FCM	Nr Ref	Nr CAS	E-numer	Nazwa substancji
(116)	(13090)	532-32-1	E211	Benzoesan sodu (jako sól kwasu benzoesowego)

**6. W oparciu o wyniki badań oraz deklaracje producentów, oświadczamy, iż produkowane przez nas pojemniki tworzywowe spełniają ogólne wymagania dotyczące bezpieczeństwa żywności, wymagania wyrobów przeznaczonych do kontaktu żywnością oraz wymagania dotyczące ochrony środowiska.**

Badania wykonujemy na wybranych losowo wyrobach.

Badania migracji i poszczególne oceny są przeprowadzane w znormalizowanych warunkach, na wyrobach wyprodukowanych według zasad najgorszego przypadku („worst case scenario”), z uwzględnieniem opisu zastosowania (najgorszy przypadek) wymienionego w **Tabeli 1.** w połączeniu z odpowiednimi warunkami badania i płynami modelowymi wskazanymi w **Tabeli 2.** Badania i oceny potwierdzają zgodność wykorzystanego materiału z wymaganiami.

**Tabela.1. Opis zastosowania opakowania - najgorszy przypadek.**

Rodzaj żywności (grupa produktów, maksymalna zawartość tłuszczu, wartość pH)	Przechowywanie w kontakcie z żywnością		Stosunek kontaktu z żywnością [dm <sup>2</sup> / kg żywności]
	Temperatura [°C]	Czas [dni]	
Wszystkie rodzaje żywności	Każde długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej, w tym w przypadku pakowania w warunkach napełniania na gorąco lub podgrzewania do temperatury T, gdy 70 °C ≤ T ≤ 100 °C przez nie więcej niż $t = 120/2^{(T-70)/10}$ minut.	>180	6 dm <sup>2</sup> /kg żywności

**Tabela.2. Warunki testowe dla badań migracji.**

Płyn modelowy	Warunki badania (czas / temperatura)	Rodzaj przeprowadzonych testów: migracja ogólna (OM), specyficzne oznaczenia (SML, QM, QMA, ND), analiza NIAS (10 ppb Screening)
3% kwas octowy	10 dni w 40°C	OM
10 % etanol	10 dni w 40°C	OM
oliwa z oliwek	10 dni w 40°C	OM
95% etanol	10 dni w 60°C	10 ppb Screening (NIAS)
3% kwas octowy	10 dni w 60°C	SML
oliwa z oliwek	10 dni w 60°C	SML
95% etanol	10 dni w 60°C	SML

**Limit migracji globalnej (OML),** według wymagań Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością (z późniejszymi zmianami) wynosi **60 mg/kg lub 10 mg/dm<sup>2</sup>.**

Powierzchnia kontaktu żywności / objętość płynu: 0,96 dm<sup>2</sup> / 95 ml oraz 0,43 dm<sup>2</sup> / 45 ml.

W przypadku badań migracji specyficznej (**SML**) do oceny przyjęto umowny stosunek powierzchni do objętości wynoszący 6 dm<sup>2</sup> na 1 kg żywności.

Podstawę niniejszej deklaracji stanowią wyniki badań przeprowadzone przez laboratorium posiadające akredytację: J.S. Hamilton Poland, ul. Chwaszczyńska 180, 81-571 Gdynia.

Lista raportów z badań potwierdzających zgodność:

Nazwa jednostki badawczej	Raport z badań	Data raportu
JS Hamilton	Raport z analizy 683655-23-gdy	22.01.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 683701-23-gdy	22.12.2023
JS Hamilton	Raport z analizy 53701-24	26.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53955-24-gdy	26.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 54468-24-gdy	26.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 54476-24-gdy	19.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53675-24-gdy	12.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53941-24-gdy	19.02.2024
JS Hamilton	Raport z analizy 53848-24-gdy	25.03.2024

Potwierdzamy, że w procesie nie były stosowane lub używane:

- Ftalany,
- Pochodne epoksydowe BADGE, NODGE & BFDGE,
- Lateks,
- Bisphenol A (CAS 80-05-7);
- Bisphenol B (CAS 77-40-7);
- Promieniowanie jonizujące i rentgenowskie oraz urządzenia kontrolno-pomiarowe wykorzystujące to promieniowanie.
- Bisphenol S (CAS 80-09-1);
- Bisphenol F (CAS 2467-02-9);
- PVC,
- Chlorofluorocarbon (CFC) i halogeny,

## 7. Specyfikacje dotyczące wykorzystania wyrobu.

Wyroby tworzywowe naszej produkcji:

- Mogą być wykorzystywane do celów opakowaniowych i mieć kontakt ze wszystkimi rodzajami żywności. Przykładowe zastosowanie do jednorazowego pakowania, to m.in.: tłuszcze roślinne i zwierzęce, prażona kukurydza, chipsy, orzeszki solone, warzywa kiszone, sałatki warzywne, owoce, sosy pomidorowe, przetwory owocowe (dżemy, marmolady powidłą), musztarda, majonez, lody, masy z jaj w postaci mączki, marynaty rybne zimne w zalewie octowej, rybne wyroby garmazeryjne, ryby solone oraz w zalewach olejowych i octowych, karmel, syrop skrobiowy, cukier palony i inwertowany, suche sypkie artykuły spożywcze, suche mieszanki warzywne, mączne dania kulinarne, przetwory mleczne, miód i inne.
- Mogą mieć kontakt z całą powierzchnią produktu.
- Mogą być wykorzystywane:

W przypadku wyrobów przeznaczonych do mrożenia w temperaturze od -20°C do +10°C,

W przypadku wyrobów standardowych w temperaturze od +5°C do +35°C.

## 8. Warunki kontaktu z żywnością.

Każde długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej, w tym w przypadku pakowania w warunkach napełniania na gorąco lub podgrzewania do temperatury T, gdy  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$  przez nie więcej niż  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  minut (**OM2**).

## 9. Ograniczenia w stosowaniu.

Opakowania nie są przeznaczone do:

- podgrzewania zarówno w kuchenkach mikrofalowych jak i piekarnikach,
- gotowania i sterylizacji,
- nie mogą służyć jako zabawki.

## 10. Zasady składowania.

Odpowiednio zapakowane, zabezpieczone oraz oznaczone pojemniki przechowywać w suchych i czystych magazynach.

**UWAGA:** nie wystawiać bezpośrednio na promienie słoneczne lub inne czynniki ciepła

## 11. Śledzenie produktu.

Deklarujemy, iż posiadamy możliwości śledzenia zgodne z art. 17 rozporządzenia (WE) nr 1935/2004.

Na każdym etapie procesu produkcyjnego zapewnione są wszystkie niezbędne procedury i zapisy do śledzenia surowców i produktów w celu spełnienia wymagań kontroli.

Data wystawienia dokumentu: **21.05.2024**

Imię i nazwisko: **Wacław Laskowski**

Stanowisko: **Kierownik Działu Kontroli Jakości i Rozwoju**

Pieczętka i podpis:

*Ta edycja (wydanie) Doc PL 17.05.2024 z dnia 17 maja 2024, zastępuje poprzednie wydanie z dnia 02 października 2022. Wraz z obecnym wydaniem wygasa ważność wszystkich poprzednich wydań.*

*Niniejsza deklaracja zgodności jest ściśle poufna i przeznaczona wyłącznie do celów wewnętrznych. Oświadczenia złożone w niniejszej deklaracji są zgodne z naszą najlepszą, aktualną wiedzą. Treść tej deklaracji nie może być ujawniana w całości ani w części jakimkolwiek stronom trzecim. Każde wymagane sprawozdanie z badania jest dostępne i może zostać przedstawione właściwemu organowi, jeśli to konieczne.*